**附表**

**冷链食品生产经营常用消毒剂及使用方法**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **消毒剂种类** | **有效成分** | **应用范围** | **使用方法** | **注意事项** | | **醇类消毒剂** | **乙醇含量为70%～80%（v/v），含醇手消毒剂＞60%（v/v），复配产品可依据产品说明书。** | **主要用于手和皮肤消毒，较小物体表面的消毒。** | **卫生手消毒：均匀喷雾手部或涂擦揉搓手部1～2遍，作用1min。擦拭物体表面2遍，作用3min。** | **1、易燃，远离火源。**  **2、不适用于大面积物体表面的消毒使用。** | | **含氯消毒剂** | **以有效氯计，含量以mg/L或%表示，漂白粉≥20%，二氯异氰尿酸钠≥55%，84消毒液依据产品说明书，常见为2%～5%。** | **适用于物体表面、果蔬和食饮具的消毒。次氯酸消毒剂还可用于空气、手、皮肤和黏膜的消毒。** | **1.物体表面消毒时：使用浓度500mg/L；疫源地消毒时，物体表面使用浓度1000 mg/L，有明显污染物时，使用浓度10000mg/L；空气等其他消毒时，依据产品说明书。**  **2.低温冷藏物体表面消毒：使用浓度1000mg/L；疫源地消毒时，物体表面使用浓度2000 mg/L，有明显污染物时，使用浓度20000mg/L。**  **3.冷冻物体表面消毒：应采用降低冰点的方法，确保消毒剂不结冰，且须进行消毒效果确认。** | **1、对金属有腐蚀作用，对织物有漂白、褪色作用，因此金属和有色织物慎用。**  **2、强氧化剂，不得与易燃物接触，应当远离火源。** | | **过氧化物类消毒剂** | **过氧化氢消毒剂：过氧化氢（以H2O2计）质量分数3%～6%。过氧乙酸消毒剂：过氧乙酸（以C2H4O3计）质量分数15%～21%。** | **适用于物体表面、空气的消毒。** | **1.物体表面：0.1%～0.2%过氧乙酸或3%过氧化氢，喷洒或浸泡消毒作用时间30min，然后用清水冲洗去除残留消毒剂。**  **2.空气消毒：0.2%过氧乙酸或3%过氧化氢，用气溶胶喷雾方法，用量按10mL/m³～20mL/m³计算，消毒作用60min后通风换气；也可使用15%过氧乙酸加热熏蒸，用量按7mL/m³计算，熏蒸作用1h～2h后通风换气。**  **3.低温冷藏物体表面消毒：0.2%～0.4%过氧乙酸或6%过氧化氢，喷洒或浸泡消毒作用时间30min，然后用清水冲洗去除残留消毒剂。**  **4.冷冻物体表面消毒：应采用降低冰点的方法，确保消毒剂不结冰，且须进行消毒效果确认。** | **1、易燃易爆品，遇明火、高热会引起燃烧爆炸。**  **2、与还原剂接触、或遇金属粉末，均有燃烧爆炸危险。** | | **季铵盐类消毒剂** | **依据产品说明书。** | **适用于物体表面的消毒。** | **1.物体表面消毒：无明显污染物时，使用浓度1000mg/L；有明显污染物时，使用浓度2000mg/L。**  **2.低温冷藏物体表面消毒：无明显污染物时，使用浓度2000mg/L；有明显污染物时，使用浓度4000mg/L。**  **3.冷冻物体表面消毒：应采用降低冰点的方法，确保消毒剂不结冰，且须进行消毒效果确认。** | **不能与肥皂或其他阴离子洗涤剂同用,也不能与碘或过氧化物（如高锰酸钾、过氧化氢、磺胺粉等）同用。** | |